



ООО «Армада»

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8, литер А, помещение №46
ИНН 7810489110, КПП 781001001
(812) 560-00-24, 560-94-45

Прайс-лист (склад – г. Санкт-Петербург, ул. Предпортовая, д. 8, склад № 8)
Март 2019

Наименование продукции	Предназначение	Цена, с НДС, тонна
Композиция моющая КМ-25 ТУ 2332-108-00209711-2000	Применяется для скоростного обезжиривания стального, оцинкованного или алюминиевого металлопроката на агрегатах хроматирования или фосфатирования перед нанесением лакокрасочного покрытия. Концентрация рабочего раствора ➤ при скоростной обработке 5-15 г/дм ³ ➤ методом окунания/распыления 5-40 г/дм ³ Температура рабочего раствора 55-70°С.	68 800
Концентрат фосфатирующий ФОСФОТЕХ-А1 ТУ 2332-057-10968286-99	Предназначен для одновременного обезжиривания и аморфного фосфатирования стали и цветных металлов методом распыления перед окрашиванием, в том числе окрашиванием порошковой окраской. Концентрация рабочего раствора ➤ для обработки стали 18-20 г/дм ³ ➤ для совместной обработки черных и цветных металлов 37 г/дм ³ Температура рабочего раствора 50-60°С.	8 100 руб/бочка 70 кг
Концентрат фосфатирующий ФОСФОТЕХ-А2 ТУ 2332-077-10968286-99	Предназначен для одновременного обезжиривания и аморфного фосфатирования стали и цветных металлов методом окунания перед окрашиванием, в том числе порошковым. ➤ Концентрация рабочего раствора 45 г/дм ³ ➤ Температура рабочего раствора 40-55° С.	8 100 руб/бочка 70 кг
Концентрат цинкофосфатный порошковый КЦФП ТУ 2149-063-05027788-93	Предназначен для фосфатирования поверхности деталей из чугуна, простой или низколегированной стали, а также из кадмия и цинка методами окунания и распыления перед операцией холодной деформации, окраской и промасливанием с целью антикоррозионной защиты, межоперационного хранения и увеличения адгезии лакокрасочных материалов. Концентрация рабочего раствора ➤ методом окунания 50 -70 г/дм ³ ➤ методом распыления 18-25 г/дм ³ Температура рабочего раствора ➤ методом окунания 60-70°С ➤ методом распыления 50-60°С.	168 000
Средство моющее техническое ХС-2М (марка А, Б) ТУ 2149-125-10968286-2001	Применяется для очистки от масляно-грязевых отложений тепловозов, электровозов, вагонов, различных деталей и узлов, используется при наружной обмывке и внутренней уборке локомотивов, вагонов и моторвагонного подвижного состава. Концентрация рабочего раствора ➤ для марки А 15-20 г/дм ³ ➤ для марки Б 7-15 г/дм ³ . Температура рабочего раствора 50-70° С.	57 000
Средство моющее техническое ТМС-31 ТУ 2480-119-10968286-2001	Жидкое моющее средство предназначено для обезжиривания поверхностей металлов и их сплавов, в том числе полированных, от остатков полировальных паст, масляных загрязнений, в различных моечных установках, кроме струйных. Не требует промывки. ➤ Концентрация рабочего раствора 30-80 г/дм ³ ➤ Температура рабочего раствора 40-80°С.	7 900/бочка 60 кг



ООО «Армада»

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8, литер А, помещение №46
ИНН 7810489110, КПП 781001001
(812) 560-00-24, 560-94-45

Средство моющее техническое ЛАБОМИД (марки М, 102, 203) ТУ 2149-132-10968286-2001	Применяется для обезжиривания металлической поверхности от консервационных смазок и удаления эксплуатационных загрязнений. Марка М рекомендуется для очистки в машинах погружного и струйного типа. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 15-50 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 50-90° С. Марка 102 применяется в машинах струйного типа. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 10-15 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 50-90° С. Марка 203 используется в машинах погружного типа. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 20-40 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 50-100° С.	41 500 43 000 44 000
Средство моющее техническое ЭЛЕКТРИН-М ТУ 2149-104-10968286-2000	Применяется для очистки твердых поверхностей от трудноудаляемых масляных загрязнений, особенно для обезжиривания, очистки и расконсервации узлов радиоэлектронной аппаратуры при их изготовлении. Обеспечивает удаление механических включений, масляных загрязнений, остатков смолосодержащих (канифольных) флюсов и продуктов их термического распада. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 20-30 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 50-60° С.	59 000
Средство моющее техническое МС-15 (марка 1, 2) ТУ 2149-115-10968286-2000	Применяется для очистки металлических поверхностей от смолистых и масляных загрязнений при ремонте машин, тракторов и другой с/х техники. Может применяться при циркуляционной очистке, в электрохимических и ультразвуковых моечных установках. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 10-20 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 50-80° С.	52 500
Средство моющее техническое МС-37 ТУ 2149-116-10968286-2000	Предназначено для очистки металлических поверхностей при производстве, техническом обслуживании и ремонте изделий в машиностроении от смолистых и масляных загрязнений, а также молочного оборудования на животноводческих фермах и комплексах, станциях технического обслуживания оборудования животноводческих ферм. Применяется в струйных моечных машинах. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 5-10 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 60-80° С. Используется в моечных машинах погружного типа. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 10-25 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 60-90° С.	40 000
Препарат моющий синтетический МЛ (марка 51) ТУ 2149-092-10968286-99	МЛ марки 51 предназначен для очистки двигателя внутреннего сгорания от остатков горюче-смазочных материалов, масляно-грязевых отложений и расконсервации оборудования. <ul style="list-style-type: none">➤ Концентрация рабочего раствора 10-20 г/дм³➤ Температура рабочего раствора 60-85° С.	52 500
Смазочно-охлаждающая жидкость ВЕКСАНОЛ-3 ТУ 0258-093-10968286-99	Применяется в виде 3-5 % водной эмульсии на операциях прокатки, лезвийной и абразивной обработки общемашиностроительных сталей, при формовке, сварке, редуцировании труб, а также для механической обработки металлов – точение, сверление, фрезерование и шлифование. ВЕКСАНОЛ-3 может заменять СОЖ Укринол-1, ЭГТ, Эмолон, ТНК Универсал.	22 250/руб бочка 175 кг
Смазочно-охлаждающая жидкость ВЕКСАНОЛ-8 ТУ 0258-155-10968286-2002	Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость применяется на различных операциях в виде 3-10% водных эмульсий в качестве технологической среды для обработки стали, чугуна и цветных металлов. Может заменять СОЖ «Аквол-11», «Ивкат», СНПХ.	20 600/руб боч 200 кг, 1 450/руб Канист 10 л
Смазочно-охлаждающая жидкость ВЕКСАНОЛ-10	Синтетическая универсальная СОЖ для лезвийной и абразивной обработки углеродистых и нержавеющей сталей, чугунов, цветных металлов и их сплавов. Имеет высокую биостабильность, отличается низким пенообразованием. Обеспечивает длительный срок эксплуатации рабочего раствора.	28 300/руб Бочка 200 кг



ООО «Армада»

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8, литер А, помещение №46
ИНН 7810489110, КПП 781001001
(812) 560-00-24, 560-94-45

Коагулянт для окрасочных камер КНФК ТУ 2163-134-10968286-2001	Применяется для коагуляции из водных растворов вододисперсионных, водоземлюльсионных и органоразбавляемых красок в гидрофилтрах окрасочных камер. Концентрация рабочего раствора 2-3 г/дм ³ Температура рабочего раствора 20°С. Применяется для коагуляции из водных растворов красок на основе меламиноалкидных и эпоксидных смол, поступающих из гидрофилтра окрасочной камеры в ванну декантации. Концентрация рабочего раствора 3-4 г/дм ³ Температура рабочего раствора 15-20°С.	126 000
Соль нейтральная для термообработки НТ-495 ТУ 2149-098-10968286-2000	Предназначена для изотермической закалки инструмента из быстрорежущей стали при температуре 500-600° С.	90 000
Соль нейтральная для термообработки НТ-660 ТУ 2149-095-10968286-99	Предназначена для термообработки инструментов, для второго подогрева инструмента из быстрорежущей стали и окончательного нагрева инструментальных, углеродистых и легированных сталей при температуре 720-900°С.	115 000
Солевая смесь для термообработки БМФ ТУ 2149-097-10968286-99	Предназначена для термообработки стали при температуре 1000-1350°С.	196 000
Порошок огнетушащий Вексон АВС-25	Предназначен для тушения пожаров класса А (твердые горючие вещества), В (жидкие вещества), С (газообразные вещества) и электроустановок под напряжением до 1000 в.	50 500
Порошок огнетушащий Вексон АВС-50	Предназначен для тушения пожаров класса А (твердые горючие вещества), В (жидкие вещества), С (газообразные вещества) и электроустановок под напряжением до 1000 в.	68 300
Вимол	Предназначен для механизированной мойки и путем погружения оборудования, тары. Может использоваться как активная добавка к растворам каустической соды для повышения моющего действия.	33 500
Катрил-Д	Предназначено для механизированной мойки и дезинфекции оборудования пищевой промышленности. Позволяет быстро удалить жир, белок, загрязнения. Препарат в жидком виде. Применяется многократное использование.	69 000
Катрил-МД-1	Предназначено для механизированной мойки и дезинфекции оборудования пищевой промышленности. Позволяет быстро удалить жир, белок, загрязнения. Препарат в виде порошка. Применяется многократное использование.	61 000
РОМ-ФОС	Кислотное моющее средство для очистки оборудования в пищевой промышленности. Используется в оборудовании автоматического режима, доильных установках, при ручной мойке	95 000
Парафин технический Т-1	Твердый парафин для технических целей. Фасовка - брикеты	90 000
Парафин пищевой П-2	Твердый парафин высокой очистки. Предназначен для использования в пищевых производствах и медицине.	130 000

ООО "Армада" готово предоставить необходимые консультации по использованию данных продуктов.

Предлагаемая нами продукция имеется в наличии на складе в Санкт-Петербурге, расположенном по адресу: ул. Предпортовая, д. 8.

Наши телефоны: (812) 560-00-24, 560-94-45.

Сайт: www.masla.spb.ru

Контактное лицо – Осипова Светлана Борисовна